

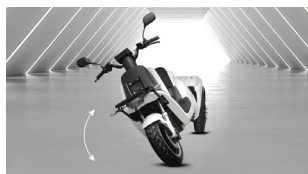
4600W
Στιγμιαία ΙσχύςΜπαταρία Λιθίου
42Ah
Αποσπώμενη3.6 kWh/ 100km
ΚατανάλωσηΑυτονομία
έως 94 km
Με οδήγηση βάσει της
έγκρισης τύπου

ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

VER.07.2026

Ριζοσπαστικά πρακτικό!

Η χρηστική τρίροδη πρόταση. Ανακαλύψτε το ηλεκτρικό scooter με τη δύναμη του "Ηρακλή" για τις εργασίες σας. Εξοπλισμένο με ανεξάρτητη ανάρτηση για σταθερότητα και ευκολία οδήγησης. Με δυνατότητα μεταφοράς έως και 200kg ωφέλιμου φορτίου, το Hercules αποτελεί αξιόπιστη επιλογή για τις ανάγκες μικρομεταφορών.



Δύο Ηλεκτρικοί Κινητήρες – Εντυπωσιακές επιδόσεις

Οι δύο πίσω τροχοί φέρουν ο καθένας από έναν ηλεκτρικό κινητήρα (hub motor), με συνολική μέγιστη ισχύ 4.600W. Η μέγιστη ιπποδύναμη φτάνει τους 6,3 ίππους, ενώ η εντυπωσιακή τιμή της μέγιστης ροπής ανέρχεται στα 100,6Nm! Χαρακτηριστικό των δυνατοτήτων του Hercules III είναι η ικανότητά του να ανεβαίνει σε ανηφόρες με μεγάλες κλίσεις, ακόμη και με πλήρες φορτίο.



Πρακτική Εμπρός Σχάρα Μεταφοράς

Στο μπροστινό μέρος της ποδιάς έχει τοποθετηθεί μια μεγάλη και σταθερή ατσάλινη σχάρα, η οποία χωρίς να επηρεάζει την ευκολία στην κατευθυντικότητα, προσφέρει μια έξυπνη και πολύ πρακτική επιλογή για μεταφορά αντικειμένων βάρους έως 30kg (Βάσει έγκρισης τύπου).

Μεγάλος Χώρος για Φόρτωση

Ολόκληρο το πίσω τμήμα του Hercules, το οποίο παραμένει σταθερό, προσφέρει έναν εξαιρετικά μεγάλο χώρο για φόρτωση ογκωδών αντικειμένων ή ακόμη και για την τοποθέτηση ειδικών κουτιών μεταφοράς.



Ειδική Άρθρωση για το Μπροστινό Τμήμα

Στιβαρό και Άκαμπτο Πλαίσιο

Τρία Δισκόφρενα με Σύστημα CBS

LED Φωτιστικά Σώματα

Έγχρωμη Οθόνη TFT

Δυνατότητα Τοποθέτησης Δεύτερης Μπαταρίας

Αποθηκευτικός Χώρος για ένα Jet κράνος

* Προϋπόθεση η κατοχή διπλώματος αυτοκινήτου πάνω από έξι χρόνια και ηλικία άνω των 27ετών

Τα οχήματα μπορεί να διαφοροποιηθούν από τον κατασκευαστή χωρίς ειδοποίηση. Οι φωτογραφίες που εμφανίζονται στο site μπορεί να διαφέρουν σε λεπτομέρειες. Παρακαλούμε ενημερωθείτε από το δίκτυο συνεργατών της ΓΚΟΡΓΚΟΛΗΣ Α.Ε. για τις τελευταίες εξελίξεις στα τεχνικά χαρακτηριστικά και τις προδιαγραφές των οχημάτων.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ – ΜΑΖΕΣ

ΜΗΚΟΣ – ΠΛΑΤΟΣ – ΥΨΟΣ 2190mm * 830mm * 1140mm

ΜΕΤΑΞΟΝΙΟ 1630 mm

ΜΕΤΑΤΡΟΧΙΟ (ΠΙΣΩ) 450 mm

ΥΨΟΣ ΣΕΛΑΣ 820 mm

ΑΠΟΣΤΑΣΗ ΑΠΟ ΤΟ ΕΔΑΦΟΣ 150 mm

ΓΩΝΙΑ ΚΑΣΤΕΡ 21°

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΠΙΣΩ ΧΩΡΟΥ
ΦΟΡΤΩΣΗΣ Μ-Π 620mm * 470mmΜΕΓΙΣΤΟ ΦΟΡΤΙΟ ΧΩΡΩΝ
ΦΟΡΤΩΣΗΣ 200 KgΜΕΓΙΣΤΟ ΦΟΡΤΙΟ ΕΜΠΡΟΣΘΙΑΣ
ΣΧΑΡΑΣ 30 kgΒΑΡΟΣ ΟΧΗΜΑΤΟΣ
(ΧΩΡΙΣ ΜΠΑΤΑΡΙΑ) 139Kg

ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΘΙΣΜΑΤΩΝ 1

ΗΛΕΚΤΡΟΚΙΝΗΤΗΡΑΣ /
ΕΠΙΔΟΣΕΙΣ

ΣΤΙΓΜΙΑΙΑ ΜΕΓΙΣΤΗ ΙΣΧΥΣ 4600W

ΣΥΝΕΧΗΣ ΙΣΧΥΣ 4000W (2 x 2000W)

ΜΕΓΙΣΤΗ ΡΟΠΗ 100.6 Nm

ΜΕΓΙΣΤΗ ΤΑΧΥΤΗΤΑ 45 km/h

ΑΥΤΟΝΟΜΙΑ
(ΑΝΑΛΟΓΑ ΤΩΝ ΣΥΝΘΗΚΩΝ ΟΔΗΓΗΣΗΣ) έως 94 km (Βάσει έγκρισης τύπου)

ΚΑΤΑΝΑΛΩΣΗ ΡΕΥΜΑΤΟΣ 3.6 kWh/ 100km

ΙΚΑΝΟΤΗΤΑ ΑΝΑΒΑΣΗΣ
(πλήρως φορτωμένο | από 0 km/h) 27%

ΜΕΤΑΔΟΣΗ

ΚΙΝΗΣΗ Ανεξάρτηση στους πίσω τροχούς

ΤΥΠΟΣ Αυτόματο

ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ 1/2/3-R

ΜΠΑΤΑΡΙΑ

ΑΠΟΣΠΩΜΕΝΗ ΜΠΑΤΑΡΙΑ ΝΑΙ

ΤΥΠΟΣ ΛΙΘΙΟΥ

ΤΑΣΗ – ΧΩΡΗΤΙΚΟΤΗΤΑ 72 V – 42 Ah

ΧΡΟΝΟΣ ΦΟΡΤΙΣΗΣ 4,5 – 5 ώρες

ΒΑΡΟΣ ΜΠΑΤΑΡΙΑΣ 22,2 Kg

ΚΥΚΛΟΙ ΠΛΗΡΟΥΣ ΦΟΡΤΙΣΗΣ 800

ΤΡΟΧΟΙ / ΖΑΝΤΕΣ /
ΑΝΑΡΤΗΣΕΙΣ

ΤΥΠΟΣ ΖΑΝΤΑΣ Αλουμινίου

ΤΡΟΧΟΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ 3* 130/60-13

ΕΜΠΡΟΣΘΙΟ ΦΡΕΝΟ Δίσκος 220
Με τριπίστον δαγκάναΟΠΙΣΘΙΟ ΦΡΕΝΟ 2 * Δίσκοι 220 + CBS
με διπίστονες δαγκάνεςΕΜΠΡΟΣΘΙΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗ Τηλεσκοπικό πιρούνι
ΔΙΑΔΡΟΜΗ 75mm

ΟΠΙΣΘΙΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗ Δύο Αμορτισέρ